

Instrukcja użycia

Pasy transportowe (pasy mocujące) OVA-SLING



Przed użyciem dokładnie przeczytaj instrukcję obsługi! W przypadku nieporozumień skontaktuj się ze swoim dostawcą/producentem!

Użycie

Zabezpieczenie ładunku na samochodach ciężarowych jest niezbędne ze względu na ochronę życia i zdrowia ludzi i zwierząt oraz zapobieżenie uszkodzeniu przewożonego ładunku. Zasadniczo obowiązują odpowiednie dyrektywy i normy w celu zapewnienia bezpiecznego transportu towarów drogą lądową, wodną i powietrzną. Możliwe zagrożenia podczas stosowania pasów mocujących są wymienione w normie EN 12195.

Instrukcje bezpieczeństwa

Wybierając i stosując pasy mocujące (dalej PM), należy wziąć pod uwagę wymaganą siłę mocowania oraz rodzaj zastosowania i rodzaj mocowanego ładunku. Rozmiar, kształt i waga ładunku, ale także wybrane zastosowanie, otoczenie (pojazd, punkty mocowania) i rodzaj ładunku decydują o jego właściwym doborze.

! UWAGA !

Przy zabezpieczaniu ładunku należy uwzględnić siły dynamiczne powstające podczas ruszania, hamowania, pokonywania zakrętów itp.

Aby prawidłowo zwymiarować zabezpieczenie ładunku należy znać te siły i na ich podstawie określić liczbę PM. Do wiązania ciernego należy użyć min. dwa PM i dwie pary PM do mocowania ukośnego, jeśli nie zostaną podjęte żadne inne środki zapobiegające przewróceniu się lub przesuwaniu ładunku, np. poprzez dopasowanie kształtowe.

Tarcie występujące pomiędzy ładunkiem a powierzchnią ładunkową ma szczególne znaczenie dla zabezpieczenia ładunku, a jego wielkość zależy od materiałów i powierzchni. Stosując maty antypoślizgowe uzyskasz gwarantowany współczynnik tarcia.

Wybrany PM musi być wystarczająco mocny do celu użytkowania i musi mieć długość odpowiednią do rodzaju wiązania. Podczas dłuższych podróży należy uwzględnić częściowy rozładunek.

Oblicz liczbę PM zgodnie z EN 12195-1.

Do wiązania ciernego można stosować wyłącznie systemy wiązania, których wymiary odpowiadają znormalizowanej sile naciągu STF podanej na etykiecie. Ze względu na różne zachowanie (np. łańcuch mocujący w połączeniu z PM) i ze względu na zmiany długości pod obciążeniem, do równoległego zabezpieczenia jednego ładunku można zastosować tylko tę samą kombinację środków mocujących.

Używając dodatkowego sprzętu i elementów złącznych, należy upewnić się, że pasują one do PM.

Zwolnij odciąg: najpierw upewnij się, że ładunek stoi bezpiecznie nawet bez zabezpieczenia i że nie spadnie na osobę rozładującą. W razie potrzeby ładunek należy wcześniej zabezpieczyć środkami odciągowymi przeznaczonymi do dalszego transportu, aby zapobiec jego spadnięciu. Przed rozładunkiem poluzować odciąg tak, aby ładunek stał prosto.

Skład jedno- i dwuczęściowych pasów transportowych (pasów mocujących)

PM składa się z: a/ taśmy - b/ urządzenia napinającego - c/ metalowego elementu końcowego / elementu łączącego.

Jednoczęściowy PM składa się z taśmy i urządzenia napinającego i zwykle służy do ciągnięcia ładunku.

Dwuczęściowy PM składa się z końca stałego zakończonego urządzeniem napinającym oraz końca wolnego, służącego do regulacji długości i wkręconego w urządzenie napinające.

ad a/ Taśma wykonana jest z materiałów włóknistych - poliestru (PES, etykieta niebieska), poliamidu (PA, etykieta zielona) lub polipropylenu (PP, etykieta brązowa). Standardowo PM są dostępne we wszystkich długościach (typowe długości standardowe to 4 m, 6 m, 8 m, 10 m i 12 m).

ad b/ Urządzenie napinające składa się z ramy z rowkowanym bębniem nawojowym i przekładniami oraz rączki z przekładnią zapadkową i dźwignią funkcjonalną (grzechotką). Poruszając (w przód i w tył) uchwytem, bęben odbierający obraca się, co powoduje nawijanie taśmy i napinanie PM.

Odblokowanie mechanizmu zapadkowego poprzez pociągnięcie dźwigni funkcyjnej do uchwyty i przesunięcie uchwyty powoduje zwolnienie blokady bębna odbierającego. Naprężenie pasa zostaje zwolnione i można go zwolnić z ładunku.

ad c/ Końcowe elementy metalowe służą do mocowania PM do nadwozia pojazdu. Istnieje wiele różnych elementów mocujących, które muszą być dopasowane do odpowiednich punktów mocowania (np. haki IHD do śrub oczkowych, haki UH do ram pojazdów).

Instrukcje ogólne

- PM mogą obsługiwać wyłącznie przeszkolone osoby.
- Nie używaj PM do podnoszenia ciężarów lub do celów, do których nie jest przeznaczony.
- Zabrania się stosowania w środowisku substancji chemicznych, np. kwasów lub ługów! Stosowanie PM w środowisku substancji chemicznych dopuszczalne jest wyłącznie po uzyskaniu zgody producenta wskazującej czas i warunki tego stosowania.
- Utrzymywać urządzenie napinające w czystości i regularnie lekko smarować przekładnie. (Nie smaruj gniazda paska na bębnie, aby zapobiec jego poślizgowi).
- Stosować PM w zakresie temperatur -40 °C do +100oC (PES/PA) lub -40 °C do +80 °C (PP). Z zasady nie należy przekraczać tych wartości granicznych.
- Używaj wyłącznie z etykietą PM. Nie używać PM z nieczytelną etykietą lub bez etykiety!
- Kontrola: W przypadku wykrycia usterek zagrażających bezpieczeństwu nie wolno dalej używać urządzenia PM. W przypadku stwierdzenia pęknięć, pęknięć poprzecznych, wyłobień, pęknięć lub korozji elementów zaciskowych i łączących, rozszerzenia szyjki haka o więcej niż 5% lub ogólnych deformacji, należy je wyrzucić.

Zlecać profesjonalne przeglądy zgodnie z ustalonymi okresami testowymi, ale przynajmniej raz w roku lub w krótszych odstępach czasu (w zależności od obciążenia PM). Ponadto przed każdym użyciem PM należy sprawdzić jego bezpieczeństwo użytkowania!

Kryteria wycofania z eksploatacji

W przypadku wystąpienia następujących usterek należy natychmiast wycofać PM z eksploatacji:

Taśma - rozciągnięcia większe niż 10% na krawędzi tkaniny i nadmierne zużycie, uszkodzone szwy, odkształcenia pod wpływem ciepła, kontakt z substancjami agresywnymi (o ile producent nie wyraził na to wyraźnej zgody - por. 2.3).

Urządzenie napinające - odkształcenie rączki na osi szczelinowej, na elementach ślizgowych, na zębatkach lub uszkodzony zatrask (górną i dolną w przekładni zapadkowej).

Elementy łączące - poszerzenie szyjki haka o więcej niż 5%, ostre krawędzie, krawędzie, zadziory i odkształcenie zapięcia.

Działanie

Pozycja podstawowa / pozycja początkowa PM

Podnieś uchwyt zapadkowy i ustaw szczelinę pustego bębna odbierającego w pozycji odbioru, przesuwając dźwignię ręczną. Załóż pas na ładunek, włóż element łączący w oczko i zabezpiecz.

Napięcie taśmy

Włóż wolny koniec w rowek bębna i pociągnij, aż pas nośny będzie napięty. Płaska strona grzechotki skierowana jest w stronę ładunku. Poruszaj uchwytem (w przód i w tył), tak aby taśma się związała, a PM napinał, aż do osiągnięcia wymaganego napięcia. Jednocześnie min. musi być nawinięty na wał 1,5 i maks. 3 warstwy. Przy wiązaniu ciernym (na górze) siła naciągu ręcznego SF powinna wynosić 50 daN, przy wiązaniu prostym (ukośnym i ukośnym) pasy należy mocno dociągnąć ręcznie.

Zwolnienie pasu

Zwolnić dźwignię uruchamiającą, zatrask górny odsunie się od przekładni, przekręcając klamkę o ok. 180° do oporu, zatrask dolny wysunie się z przekładni, tak aby zatrask górny wpasował się w ostatnie wycięcie. Uwaga! Nastąpi wstrząs spowodowany siłą naciągu.

Ogólne instrukcje bezpieczeństwa

- Ten produkt nie jest przeznaczony do podnoszenia osób ani ładunków. Służy wyłącznie do zabezpieczenia ładunku!
- Nie przeciążać PM, maksymalna siła wiązania podana jest na etykiecie (dane LC).
- Nie używać go do podnoszenia ani jako urządzenia do mocowania.
- Nie wiązać taśmy, gdyż znacznie zmniejsza to jego wytrzymałość.
- Wycofać z użytku uszkodzony, przeciążony lub zużyty PM.
- Przy wiązaniu bezpośrednim napinaj pasek tylko do tego stopnia, aby nie zwiślał. Zabezpiecz się to poprzez kontakt formowy, tj. nie zmniejszaj ograniczeń poprzez maksymalizację napięcia pasa. Jeżeli ta instrukcja nie będzie przestrzegana, istnieje ryzyko przecięcia PM.
- W przypadku wiązania ciernego maksymalna znormalizowana siła ręki (SHF) wynosząca 50 daN może być wywierana wyłącznie ręcznie. Nie używaj żadnych pomocy mechanicznych, takich jak drążki lub dźwignie itp., aby uniknąć przecięcia PM.
- Nie skręcaj paska – wiąż go tylko nieskręconym PM.
- Elementy łączące (haczyki IHD itp.) nie mogą być obciążane na końcówce.
- Nie zaginać elementów napinających i łączących, umieszczając je na krawędziach.
- W przypadku więcej niż 3 warstw taśmy na bębnie odbierającym taśma może zostać ściśnięta. Dlatego nie nawijaj więcej niż 3 warstw.
- Nigdy nie używaj PM, jeśli element łączący lub część elementu napinającego jest uszkodzona lub zdeformowana.
- Nie kładź ani nie rozciągaj paska na ostrych krawędziach. Krawędź jest ostra, jeśli promień krawędzi jest mniejszy niż przekrój poprzeczny taśmy. Zawsze używaj zabezpieczenia krawędzi.
- Po krótkiej jeździe i podczas całej podróży sprawdź lub ponownie podać napięcie PM.

NIEPROFESJONALNE TRAKTOWANIE PASÓW MOCUJĄCYCH JEST ZAGROŻENIEM ŻYCIA OSOBISTEGO I ŁADUNKU! NALEŻY PRZESTRZEGAĆ TYCH INSTRUKCJI.

Przy stosowaniu pasów mocujących należy przestrzegać normy EN 12195 i innych obowiązujących przepisów.